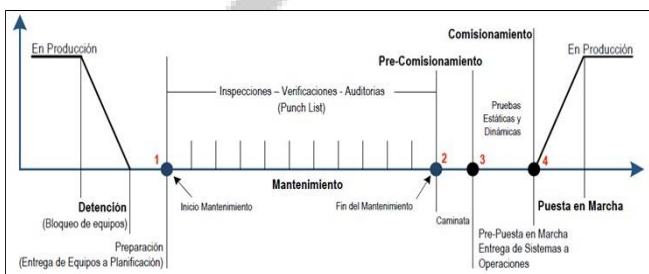


Una de las principales estrategias de mantenimiento es la planificación, programación y control, y obedece a un requerimiento intrínseco del estado de condición de sus activos físicos. En MaxAsset hemos entendido que estos elementos ejercen una presión compleja, en especial durante la Parada de Planta, que finalmente determinan el momento óptimo para su realización, con un alto impacto en los resultados del negocio. Por tanto hemos impulsado el desarrollo de soluciones integradas que permiten una administración más eficiente y confiable de este proceso de mantenimiento, enfrentando un gran e intenso volumen demanda de información, recursos, servicios, materiales y repuestos en un breve plazo, que obliga a racionalizar su gestión.

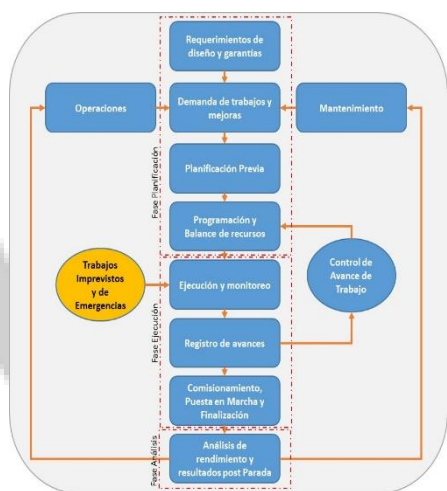
■ Requerimientos de la Parada de Planta

En un ciclo normal de detención, ejecución y puesta en marcha, podemos advertir actividades de mantenimiento que van a requerir una sincronización muy fina para lograr un objetivo de producción esperada, que se traduce en confiabilidad de los activos, lo cual requiere un estricto control de las actividades previas, durante y posteriores para asegurar un mejoramiento continuo del proceso.



■ Procesos de Gestión

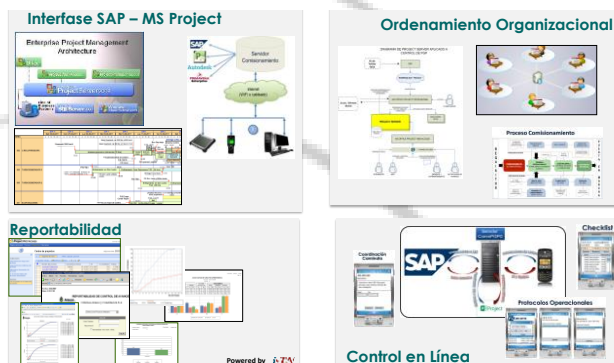
Habiendo determinado las necesidades de confiabilidad y de recursos asociados, podemos aplicar un proceso de administración que evalúe los riesgos y coordine en terreno todos requerimientos oportunamente.



■ Solución Tecnológica

La integración SAP con MS Project o Primavera, en cada etapa del proceso de Paradas de Planta, se presenta como una herramienta de solución efectiva, a este complejo requerimiento, el cual se ha desarrollado con éxito en plantas de proceso, con un servicio de soporte experto en

que optimiza su gestión, desde su preparación y planificación hasta el cierre y análisis de resultados, permitiendo establecer un sistema de aseguramiento de calidad al trabajo de mantenimiento realizado.



■ Beneficios

Considerando que los beneficios pueden resultar casi evidentes, se detallan aquellos con mayor valor agregado:

- Monitoreo del cronograma de Eventos Previos.
- Genera una Línea Base para el control.
- Asegura información confiable a través de dato único.
- Optimiza la Gantt de detención y partida, y vincula al programa maestro de parada.
- Automatiza la comunicación bidireccional entre SAP y MS Project para programación y notificación de órdenes.
- Controla tratamiento de la OT antes de ser programada.
- Controla OT no ejecutadas en Parada.
- Reportabilidad automática para control de avance.
- Sistematiza comisionamiento asegurando calidad.
- Captura punchlist pendiente mediante avisos en SAP.

